

## POKYNY K PROVÁDĚNÍ ZZ 1/2020

Termín zkoušení: 24. 6. 2020 ( $\pm 2$  dny)  
Termín odeslání výsledků Středisku: do 13. 7. 2020  
Položka zkoušky způsobilosti: A 50/70 Schwechat  
Množství: cca 330 g  
Balení: plechovka

Zkoušky se provádějí podle platných ČSN EN, upřesněny jsou pouze některé body. Cílem tohoto upřesnění je sjednocení podmínek provádění ZZ tak, aby rozdíly ve výsledcích nebyly ovlivněny nestejnou interpretací ČSN.

Laboratoři byly dodány vzorky v rozsahu odpovídajícímu prováděným zkouškám (plechovka A 50/70). **Laboratoř před provedením zkoušek rozvrhne postup při dělení materiálu na jednotlivé zkoušky tak, aby došlo k jeho optimálnímu využití a současně nedocházelo k opakovanému rozehrívání asfaltu** (vzorek se rozehrje a rozdělí na navážky pro jednotlivé zkoušky najednou).

Pokud je velikost vzorku (množství asfaltu) nedostačující, požádá laboratoř organizátora o dodání náhradního vzorku.

### 1/1 ČSN EN 1426 Asfalty a asfaltová pojiva – Stanovení penetrace jehlou (12/2015)

Při zkoušce penetrace je třeba zejména dbát, aby:

- byla používána čerstvě převařená nebo destilovaná voda s teplotou  $25\text{ °C} \pm 0,1\text{ °C}$ ,
- hmotnost jehly, držáku a závaží byla celkem 100 g,
- nádobka se vzorkem se na podložce nekolébala,
- vzorek asfaltu 50/70 se před nalitím do nádoby ohřál na teplotu  $130\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$  za **dobu max. 120 min.**,
- po nalití vzorku se nádobka přikryla kádinkou vhodné velikosti (600 ml),
- se vzorek nechal chladnout 60 až 90 min a temperoval ve vodní lázni 90 min (pro nádobku 35/55 mm).

### 1/2 ČSN EN 1427 Asfalty a asfaltová pojiva – Stanovení bodu měknutí – Metoda kroužek a kulička (12/2015)

Při zkoušce stanovení bodu měknutí KK je třeba zejména dbát, aby:

- byla používána čerstvě převařená nebo destilovaná voda s počáteční teplotou  $5\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$ ,
- kuličky měly hmotnost v předepsané toleranci  $3,50\text{ g} \pm 0,05\text{ g}$ ,
- v lázni bylo vhodné míchadlo,
- vzorky asfaltu se rozehrívaly a nalévaly při teplotách stejných jako u penetrace,
- vzorky se nechaly zchladnout min. 30 minut, max. 3 h 30 min,
- byla dodržena předepsaná rychlost nárůstu teploty v lázni a celková odchylka od teploty uvedená v **ČSN EN 1427 čl. 8.6.**

*U obou zkoušek vyplňte prosím formulář „PZZ 1 Záznamy 2020“.*

**PZZ 1 Záznamy 2020 – příloha pokynů k PZZ 1 – Zkušební zařízení a měřidla**  
 (vyplňte prosím všechny údaje, které jste schopni zjistit - \*nehodící se škrtně)

**Penetrace**

Druh (ruční, poloautomat, automat)\*

Výrobce.....

Rok výroby:.....Model :.....

Kalibrace přístroje: (firma, datum, výsledky).....

Kalibrace jehel: (firma, datum, výsledky).....

**Bod měknutí KK**

Druh (ruční, poloautomat, automat)\*

Výrobce:.....  
 .....

Rok výroby:.....Model :.....

elektrický vařič / plynový hořák\*

míchadlo: (vrtulové, magnetické)\*

Kalibrace: (datum, výsledky) .....

**Teploměry**

	<b>Penetrace</b>	<b>Bod měknutí KK</b>
Upřesnění teploměru		
Rozsah teploty		
Dělení stupnice		
Zatřídění teploměru		
Platnost kalibrace		
Kalibraci provedla organizace		