

## POKYNY K PROVÁDĚNÍ ZZ 2/2024 (zkoušky č. 2/1, 2/2, 2/3/1, 2/3/2 a 2/4)

### zkoušky č. 2/1, 2/2, 2/3/1, 2/3/2 a 2/4

Termín zkoušení: 13. 6. – 29. 7. 2024

Termín odeslání výsledků Středisku: do 1. 8. 2024

Položka zkoušky způsobilosti: ACO 11+ 50/70

Množství: cca 9 kg/ 12 kg pro 2/4

Balení: papírový box

Zkoušky se provádějí podle platných ČSN EN řady 12697-x "Asfaltové směsi - Zkušební metody pro asfaltové směsi za horka", upřesněny jsou pouze některé body. Cílem tohoto upřesnění je sjednocení podmínek provádění PZZ tak, aby rozdíly ve výsledcích nebyly ovlivněny nestejnou interpretací ČSN. Nutné je také dodržovat předepsaný počet stanovení.

Celý dodaný vzorek (v papírovém boxu) se zahřívá na teplotu, která není vyšší než 125 °C dokud není materiál dostatečně měkký, aby mohl být snadno rozmíchán a rozdělen. Materiál se nemá nechat v sušárně déle jak 2,5 hodiny.

**Laboratoři byly dodány vzorky v rozsahu, odpovídajícímu prováděným zkouškám (papírový box). Laboratoř před provedením zkoušek rozvrhne postup při dělení materiálu na jednotlivé zkoušky tak, aby došlo k jeho optimálnímu využití a současně nedocházelo k opakovanému rozehrívání směsi** (vzorek se rozehrěje a rozdělí na navážky pro jednotlivé zkoušky najednou). Pokud je velikost vzorku (množství směsi) nedostačující, požádá laboratoř organizátora o dodání náhradního vzorku.

### **2/1 Obsah rozpustného pojiva dle ČSN EN 12697-1**

Navážky dle ČSN EN 12697-28 (ACO 11 odpovídá 1000 g), postup dle B 2.1, výpočet dle 5.5.2.

**Nepoužívat** dopočítání vázaného pojiva dle ČSN 73 6160 ani vzorec A 4 z ČSN EN 12697-1.

### **2/2 Zrnitost dle ČSN EN 12697-2+A1**

navazuje na zkoušku č. 1. Stanovení zrnitosti dle ČSN EN 933-1 s využitím síta **0,063** mm.

**Oproti požadavku normy se výsledné propady na všech sítích vyjadřují na 0,1 %.**

### **2/3/1 Stanovení maximální objemové hmotnosti podle ČSN EN 12697-5 + Opr. 1**

Pro PZZ je stanoven volumetrický postup (čl. 9. 2) s použitím odvzdušněné vody. Laboratoř provede 2 stanovení (použije 2 pyknometry). Doporučená navážka 2 x 600 g. Teplota vodní lázně 25 °C.

### **2/3/2 Stanovení objemové hmotnosti zkušební tělesa vážením ve vodě podle ČSN EN 12697-6**

Pro každý vzorek (směs) připraví laboratoř 4 zkušební tělesa dle ČSN EN 12697-30. Teplota hutnění 150 °C. (**Hutní se 2x 50 úderů Marshallova pěchu.**) Pro PZZ je určen postup B. Teplota vodní lázně 25 °C. Pokud nebude dodržena, laboratoř uvede skutečnou teplotu v poznámce.

### **2/4 Stanovení pevnosti v příčném tahu a odolnosti zkušební tělesa vůči vodě podle ČSN EN 12697-23; ČSN EN 12697-12 met. A**

Laboratoř připraví 8 zkušebních těles dle ČSN EN 12697-30.

Teplota směsi při hutnění 150 °C. Pro každé těleso je stanoven jednotný počet **2 x 25 úderů Marshallova pěchu.**

Upozornění – tělesa se **zkouší při teplotě 15 °C** (viz EN 13108-20).

Upozorňujeme, že je při temperaci mokřích těles ve vodě je nutné kontrolovat teplotu vody, aby bylo zaručeno, že suchá a mokrá tělesa jsou vytemperována na stejnou zkušební teplotu 15 °C.

U všech zkoušek laboratoř použije svůj běžný protokol (včetně vyjádření nejistot měření, pokud je laboratoř provádí).

V Brně dne 3. června 2024

Ing. Jaroslav Vodička, v.r.