

POKYNY K PROVÁDĚNÍ ZZ 2/2025 (zkoušky č. 2/1, 2/2, 2/3/1, 2/3/2 a 2/7)

Termín zkoušení: 20. 6. – 25. 7. 2025

Termín odeslání výsledků Středisku: do 25. 7. 2025

Položka zkoušky způsobilosti: ACO 11+ 50/70

Množství: cca 9 kg/ 12 kg pro 2/7

Balení: papírový box

Zkoušky se provádějí podle platných ČSN EN řady 12697-x "Asfaltové směsi – Zkušební metody", upřesněny jsou pouze některé body. Cílem tohoto upřesnění je sjednocení podmínek provádění PZZ tak, aby rozdíly ve výsledcích nebyly ovlivněny nestejnou interpretací ČSN. Nutné je také dodržovat předepsaný počet stanovení.

Celý dodaný vzorek (v papírovém boxu) se zahřívá na teplotu, která není vyšší než 125 °C dokud není materiál dostatečně měkký, aby mohl být snadno rozmíchán a rozdělen. Materiál se nemá nechat v sušárně déle jak 2,5 hodiny.

Laboratoři byly dodány vzorky v rozsahu, odpovídajícímu prováděným zkouškám (papírový box). Laboratoř před provedením zkoušek rozvrhne postup při dělení materiálu na jednotlivé zkoušky tak, aby došlo k jeho optimálnímu využití a současně nedocházelo k opakovanému rozehrívání směsi (vzorek se rozehřeje a rozdělí na navážky pro jednotlivé zkoušky najednou). Pokud je velikost vzorku (množství směsi) nedostačující, požádá laboratoř organizátora o dodání náhradního vzorku.

2/1 Obsah rozpustného pojiva dle ČSN EN 12697-1

Navážky dle ČSN EN 12697-28 (ACO 11 odpovídá 1000 g), postup dle B 2.1, výpočet dle 5.5.2.

Nepoužívat dopočítání vázaného pojiva dle ČSN 73 6160 ani vzorec A 4 z ČSN EN 12697-1.

2/2 Zrnitost dle ČSN EN 12697-2

Navazuje na zkoušku č. 2/1. Stanovení zrnitosti dle ČSN EN 933-1 s využitím síta **0,063 mm**.

Oproti požadavku normy se výsledné propady na všech sítích vyjadřují na 0,1 %.

2/3/1 Stanovení maximální objemové hmotnosti podle ČSN EN 12697-5 + Opr. 1

Pro PZZ je stanoven volumetrický postup (čl. 9. 2) s použitím odvzdušněné vody. Laboratoř provede 2 stanovení (použije 2 pykometry). Doporučená navážka 2 x 600 g. Teplota vodní lázně 25 °C.

2/3/2 Stanovení objemové hmotnosti zkušebního tělesa vážením ve vodě podle ČSN EN 12697-6

Pro každý vzorek (směs) připraví laboratoř 4 zkušební tělesa dle ČSN EN 12697-30. Teplota hutnění 150 °C. (**Hutní se 2 x 50 úderů Marshallova pěchu.**). Pro PZZ je určen postup B. Teplota vodní lázně 25 °C. Pokud nebude dodržena, laboratoř uvede skutečnou teplotu v poznámce.

2/7 Zkouška pojiždění kolem dle ČSN EN 12697-22+A1, metoda 6.3 B

Doba temperace – 4 hodiny, teplota 50 °C, počet cyklů 10 000.

Příprava zkušebních těles zhutňovačem desek ČSN EN 12697-33+A1

Předehřívá se forma i lamely. Pro výpočet navážky a přípravu zkušebních desek se použijí jednotné vstupní hodnoty asfaltové směsi stanovené subdodavatelem při kontrolní zkoušce (objemová hmotnost zkušebního tělesa vážením ve vodě dle ČSN EN 12697-6, maximální

objemová hmotnost dle ČSN EN 12697-5 a mezerovitost směsi 4,4 % dle ČSN EN 12697-8).

směs	Teplota hutnění °C	h (mm)	$\rho_{\text{bssd}}(\text{Mg/m}^3)$	$\rho_{\text{max}}(\text{Mg/m}^3)$
ACO 11+ 50/70	150	40 mm	2,347	2,455

U všech zkoušek laboratoř použije svůj běžný protokol (včetně vyjádření nejistot měření, pokud je laboratoř provádí).

V Brně dne 2. června 2025

Ing. Jaroslav Vodička, v.r.